

SCHEMAT KONSTRUKCJI

RETIS M435 NA PRZYKŁADZIE H12

TABELA PORÓWNAWCZA

Wysokość masztu [m]	Ilość segmentów [szt.]	Ilość sekcji odciągów [szt.]	Zalecane kombinacje odległości kotwien (I kotwa/II kotwa) [szt.]
H=4m	1x4m	1	(1) lub (1,5) lub (2)
H=6m	1x6m	1	(2) lub (2,5) lub (3)
H=8m	2x4m	1	(2) lub (3) lub (4)
H=10m	1x6m+1x4m	2	(3) lub (4) lub (5)
H=12m	3x4m	2	(4) lub (5) lub (6)
H=14m	1x6m+2x4m	2	(5) lub (6) lub (7)
H=16m	4x4m	3	(6) lub (7) lub (8)
H=18m	1x6m+3x4m	3	(7) lub (8) lub (9)
H=20m	5x4m	4	(5/8) lub (6/9) lub (7/10)
H=22m	1x6m+4x4m	4	(5/8) lub (6/9) lub (7/11)
H=24m	6x4m	5	(5/8) lub (6/9) lub (7/10)
H=26m	1x6m+5x4m	5	(6/10) lub (7/12) lub (8/14)
H=28m	7x4m	6	(6/10) lub (7/12) lub (8/14)
H=30m	1x6m+6x4m	6	(6/10) lub (7/12) lub (8/14)
H=32m	8x4m	7	(6/10) lub (7/12) lub (8/14)
H=34m	1x6m+7x4m	7	(8/10) lub (10/15) lub (12/18)
H=36m	9x4m	8	(8/10) lub (10/15) lub (12/18)

DANE TECHNICZNE

- **Konstrukcja masztu:** kratownica przestrzenna trójkątna o boku 435mm (wymiar mierzony w osiach trójkąta).
- **Długość (waga segmentów):** 4m: ~11[kg]; 6m: ~16,5[kg].
- **Łączenie segmentów:** trzpienie ocynkowane ogniowo M8x180.
- **Odciaży:** lina stalowa ocynkowana ogniowo Ø3
- **Materiał:** stop aluminium EN-AW 6005A T6
- **Profile:**
 - a) krawężnik (słupy nośne): Ø35/1,5; Ø35/2[mm],
 - b) skratowanie poziome: Ø20x1,5[mm],
 - c) krzyżulce (skratowanie ukośne): Ø20x1,5[mm].
- **Wykonanie:** spawanie metodą TIG
- **Strefy obciążen:** I strefa wiatrowa, I strefa oblodzenia.

